

Schieber

aus Gußeisen metallisch dichtend
mit innenliegendem Spindelgewinde

DIN
3352
Teil 2

en: Cast iron gate valves, with metallic seat and inside screwed stem
fr: Robinets-vannes en fontes à siège métallique et filetage de tige intérieur

Ersatz für Ausgabe 08.86

Maße in mm

1 Anwendungsbereich

Diese Norm gilt in Verbindung mit DIN 3352 Teil 1 für Baulängen, Rohranschluß- und Raumbedarfsmaße. Formen, Ausrüstung, Werkstoffe, Prüfung und Kennzeichnung von Schiebern aus Gußeisen, metallisch dichtend, mit innenliegendem Spindelgewinde für allgemeine Verwendung in Nennweiten von

DN 40 bis DN 1000 für PN 1 bis PN 10 (isomorphe Reihe)

DN 40 bis DN 600 für PN 10 und PN 16

DN 40 bis DN 500 für PN 25 und PN 40

2 Formen und Bezeichnung

Tabelle 1.

PN	Anschluß	Dichtung und Verbindung der Gehäuseteile, Abschlußkörper	Spindel-durchführung	Ausrüstung nach Tabelle 7 Liste	Schlüssel-Nr und Typ-Kurzzeichen
1 1,6 2,5 4 6 10	Flansch mit Dichtleiste	Wenn nicht anders vereinbart, nach Wahl des Herstellers	Stopfbuchse	2	2 B
				3	2 C
	Anschlußmaße PN 10 nach DIN 2501 Teil 1		Stopfbuchse oder selbstdichtend, nach Wahl des Herstellers	4	2 D
				5	2 E
10 16	Flansch mit Dichtleiste	Wenn nicht anders vereinbart, nach Wahl des Herstellers	Stopfbuchse	2	2 G
				3	2 H
			Stopfbuchse oder selbstdichtend, nach Wahl des Herstellers	4	2 J
				5	2 K
25 40	Flansch mit Dichtleiste	Wenn nicht anders vereinbart, nach Wahl des Herstellers	Stopfbuchse	2	2 L
				3	2 M
			Stopfbuchse oder selbstdichtend, nach Wahl des Herstellers	4	2 N
				5	2 P

Bezeichnung eines Schiebers von Nennweite 200 für Nenndruck PN 10, aus Gußeisen, metallisch dichtend, mit innenliegendem Spindelgewinde (Schlüssel-Nummer 2), Ausrüstung nach Liste 5 Typ-Kurzzeichen K:

Schieber DIN 3352 – 200 PN 10 – 2 K

Fortsetzung Seite 2 bis 4

Normenausschuß Armaturen (NAA) im DIN Deutsches Institut für Normung e. V.

Tabelle 2. Zuordnung der Baulängen zu den Nenndrücken

PN	Baulängen
1 1,6 2,5 4 6 10	Reihe F4 nach DIN 3202 Teil 1
10 16 25	Reihe F5 nach DIN 3202 Teil 1
40	Reihe F7 nach DIN 3202 Teil 1

3 Maße

Die angegebenen Raumbedarfsmaße für den Einbau beschreiben den Hüllkörper des Schiebers ohne Handrad und sind Höchstmaße.

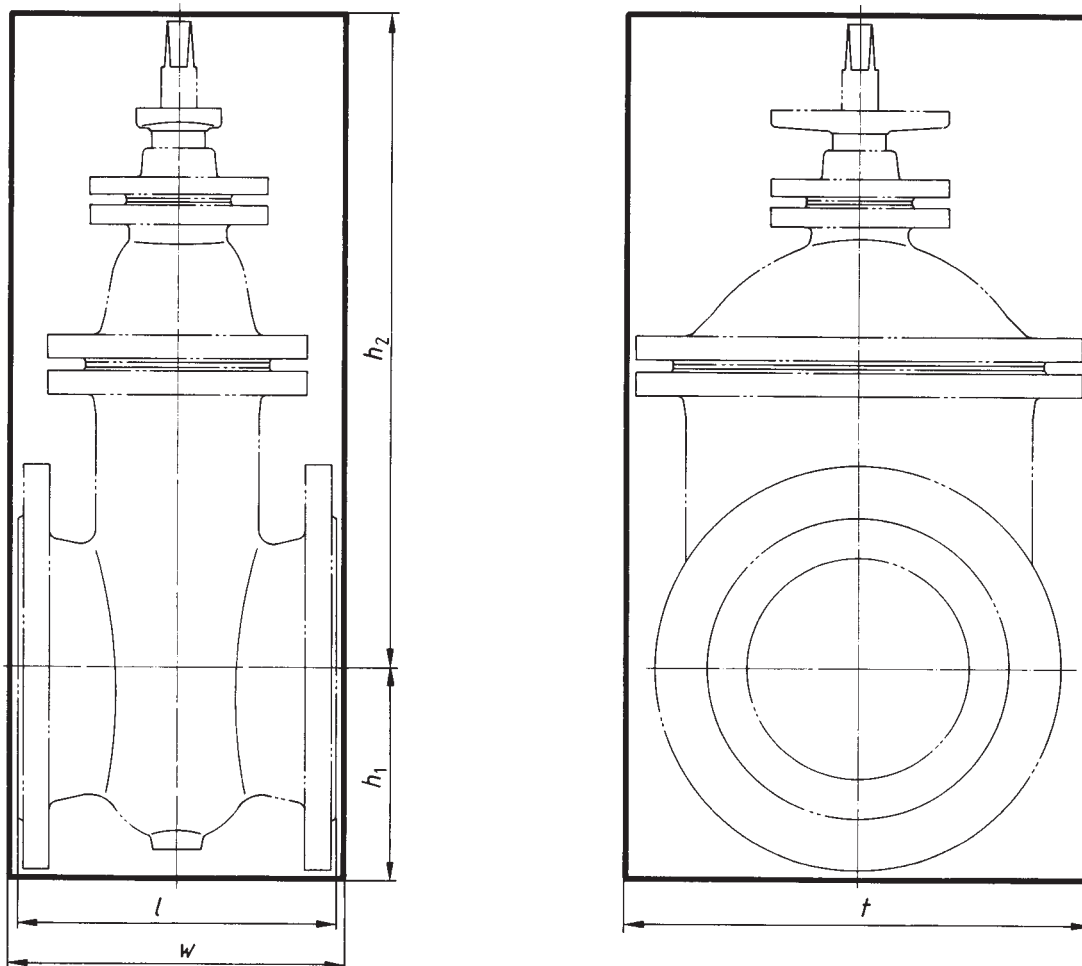


Tabelle 3. **Nenndruckzuordnung, Baulängen und Raumbedarfsmaße für Schieber PN 1, PN 1,6, PN 2,5, PN 4, PN 6 und PN 10. Baulänge Reihe F 4 nach DIN 3202 Teil 1 (isomorphe Reihe), Flansche mit Anschlußmaßen PN 10 und DIN 2501 Teil 1**

PN	10							6			4			2,5		1,6	1	
	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500	600	700	800	900	1000
<i>l</i>	140	150	170	180	190	200	210	230	250	270	290	310	350	390	430	470	510	550
<i>h</i> ₁	75	85	95	100	110	125	145	170	200	225	255	285	335	390	450	510	560	615
<i>h</i> ₂	240	255	295	315	345	400	430	530	635	725	830	945	1120	1320	1510	1710	1880	2050
<i>t</i>	160	165	185	200	220	250	285	340	420	475	550	615	735	835	970	1110	1250	1450
<i>w</i>	140	150	170	180	190	200	210	230	280	320	360	500	500	500	640	720	800	800
4 kt ¹⁾	12	12	12	12	14	17	17	17	19	19	24	24	27	27	32	36	41	41

Tabelle 4. **Baulängen und Raumbedarfsmaße für Schieber PN 10 und PN 16, Baulänge Reihe F 5 nach DIN 3202 Teil 1**

DN	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500	600
<i>l</i>	240	250	270	280	300	325	350	400	450	500	550	600	700	800
<i>h</i> ₁	75	85	95	100	110	125	145	170	205	230	260	290	360	420
<i>h</i> ₂	265	285	325	335	400	455	500	600	710	800	895	1000	1230	1380
<i>t</i>	200	200	250	250	315	320	340	400	465	560	600	640	800	900
<i>w</i>	240	250	270	280	315	325	350	400	450	500	550	640	800	800
4 kt ¹⁾	14	14	17	17	19	19	19	24	27	27	27	32	36	36

Tabelle 5. **Baulängen und Raumbedarfsmaße für Schieber PN 25, Baulänge Reihe F 5 nach DIN 3202 Teil 1**

DN	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500
<i>l</i>	240	250	270	280	300	325	350	400	450	500	550	600	650	700
<i>h</i> ₁	75	85	95	100	120	135	150	180	215	245	280	310	360	400
<i>h</i> ₂	310	310	395	395	400	475	580	750	880	935	1115	1225	1430	1470
<i>t</i>	200	200	250	250	315	325	335	400	500	565	630	685	800	835
<i>w</i>	240	250	270	280	300	325	350	400	485	565	620	685	780	840
4 kt ¹⁾	14	14	17	17	19	19	19	24	27	27	32	32	32	36

Tabelle 6. **Baulängen und Raumbedarfsmaße für Schieber PN 40, Baulänge Reihe F 7 nach DIN 3202 Teil 1**

DN	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500
<i>l</i>	240	250	290	310	350	400	450	550	650	750	850	950	1050	1150
<i>h</i> ₁	75	85	95	100	120	135	150	190	225	265	290	330	360	400
<i>h</i> ₂	310	310	395	395	460	580	650	790	925	1030	1130	1285	1545	1690
<i>t</i>	200	200	250	250	320	400	400	500	640	640	640	720	800	800
<i>w</i>	250	250	320	320	360	400	450	550	650	800	850	1000	1050	1150
4 kt ¹⁾	14	14	17	17	19	19	24	27	27	32	32	36	36	41

1) Zugehöriges Handrad mit Außendurchmesser Reihe 1 nach DIN 3220

4 Ausrüstung

Tabelle 7.

Teil	Werkstoff oder Eigenschaft für			
	Liste 2	Liste 3	Liste 4	Liste 5
Sitz des Gehäuses	Stahl mit mindestens 13% Cr oder Nickellegierung mit mindestens 60% Ni	Kupferlegierungen	Kupferlegierungen	Stahl mit mindestens 13% Cr oder Nickellegierung mit mindestens 60% Ni
Sitz des Abschlußkörpers				
Dichtung zwischen den Gehäuseteilen	Weichstoff		Elastomer	
Spindel	Stahl mit mindestens 13% Cr			
Spindelabdichtung	Weichstoff		Elastomer	
Spindelmutter	Nach Wahl des Herstellers			
zulässige Betriebstemperatur	- 10 bis 150 °C		Medienabhängig; Rücksprache mit Armaturenhersteller erforderlich	

5 Gehäusewerkstoff

Mindestgüte GG-25 nach DIN 1691, Werkstoff-Nummer 0.6025, nicht für Nenndruckstufen PN 25 und PN 40

GGG-40 nach DIN 1693 Teil 1, Werkstoff-Nummer 0.7040

GGG-40.3 nach DIN 1693 Teil 1, Werkstoff-Nummer 0.7043

GGG-50 nach DIN 1693 Teil 1, Werkstoff-Nummer 0.7050

6 Anforderungen und Prüfung

Nach DIN 3352 Teil 1

7 Kennzeichnung

Alle Schieber sind am Gehäuse gut lesbar mit folgenden Kennzeichen zu versehen:

- Nennweite (Kennzeichen lfd. Nr 1 nach DIN EN 19)
- Nenndruck (Kennzeichen lfd. Nr 2 nach DIN EN 19)
- Gehäusewerkstoff (Kennzeichen lfd. Nr 3 nach DIN EN 19)
- Herstellerzeichen (Kennzeichen lfd. Nr 4 nach DIN EN 19)

Außerdem ist transport- und lagersicher eine Kennzeichnung anzubringen, die folgende Angaben enthält:

- DIN-Nummer
- Typ-Kurzzeichen

8 Hinweise für die Verwendung

Schieber mit nachstellbarer Spindelabdichtung sind nicht für den Erdbau geeignet.

Zitierte Normen

- DIN 1691 Gußeisen mit Lamellengraphit (Grauguß); Eigenschaften
 DIN 1693 Teil 1 Gußeisen mit Kugelgraphit; Werkstoffsorten, unlegiert und niedriglegiert
 DIN 2501 Teil 1 Flansche; Anschlußmaße
 DIN 3202 Teil 1 Baulängen von Armaturen; Flanscharmaturen
 DIN 3220 Handräder flach, Nabenloch verjüngter Vierkant
 DIN 3352 Teil 1 Schieber; Allgemeine Angaben
 DIN EN 19 Kennzeichnung von Industriearmaturen für allgemeine Verwendung

Frühere Ausgaben

DIN 3204: 04.28, 10.42xxx; DIN 3205: 04.28, 04.31; DIN 3206: 04.28, 04.31; DIN 3208: 04.28; DIN 3216: 10.42x; DIN 3218: 11.42, 10.43x; DIN 3225: 10.42xx; DIN 3226: 10.42xx; DIN 3352 Teil 2: 05.79, 08.86

Änderungen

Gegenüber der Ausgabe August 1986 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- Anwendungsbereich auf Schieber aus Gußeisen mit Kugelgraphit in Nennweiten von DN 40 bis DN 500 für Nenndruckstufen PN 25 und PN 40 erweitert.
- Gehäusewerkstoffe GGG-40, GGG-40.3 und GGG-50 neu aufgenommen.
- Abschnitt 8 „Hinweise für die Verwendung“ aufgenommen.

Internationale Patentklassifikation

F16 K 3/00 – 3/36